

Comment identifier une vache boiteuse

Par [ANNE MARIE DE PASSILLÉ](#) et [JEFF RUSHEN](#), chercheurs, Université de la Colombie-Britannique, [ELSA VASSEUR](#), chercheuse, Université de Guelph, [STEVE ADAM](#), agronome, expert en production laitière – confort, comportement et bien-être, Valacta, [DORIS PELLERIN](#), professeur titulaire, Faculté des sciences de l'agriculture et de l'alimentation, Université Laval et [SHELLEY CRABTREE](#), agente des communications, Grappe de recherche laitière

■ Une nouvelle méthode efficace d'évaluation de la boiterie en stabulation entravée sans avoir à sortir la vache de sa stalle vient d'être validée.

La boiterie influence négativement la productivité et la longévité des vaches, réduisant ainsi l'efficacité de la production laitière. C'est une maladie qui coûte cher aux producteurs. On estime en effet que chaque cas de boiterie coûte au minimum 350 \$, ce qui représente plus de 35 millions de dollars de pertes annuellement pour les producteurs laitiers du Québec. Il faut aussi souligner que le fait de boiter signifie de la douleur pour la vache et un problème pour son bien-être. Autant de conséquences que nous ne pouvons pas négliger.

Les taux moyens de boiteries par ferme mis en lumière dans le cadre d'un projet de recherche financé par l'action concertée FORNT-Novalait-MAPAQ-AAC et la Grappe laitière PLC-AAC sur 240 fermes du Québec, de l'Ontario et de l'Alberta (voir *Le producteur de lait*, décembre 2012, p. 30) varient de 0 % à 66 %, avec une moyenne de 23 % pour la stabulation entravée et de 20 % pour la stabulation libre. Il faut noter que le taux de boiterie est plus élevé dans les fermes en stabulation entravée québécoises, le taux variant de 6 % à 56 %, avec une moyenne de 33 %.



POUR ÉVALUER LA DÉMARCHE DE LA VACHE, IL FAUT EXAMINER SON COMPORTEMENT SUR AU MOINS 4 FOULÉES, DANS UN CORRIDOR LIBRE D'OBSTACLES OÙ LA VACHE PEUT SE DÉPLACER À UNE VITESSE CONFORTABLE.

La bonne nouvelle qu'on peut tirer de ces résultats, c'est qu'il est possible pour plusieurs producteurs de maintenir le taux de boiterie de leurs vaches près ou sous le seuil de 10 % recommandé par le Code de pratiques pour les bovins laitiers (section 3.5, www.nfacc.ca/codes-de-pratiques/bovins-laitiers). Il faut toutefois en prendre conscience et travailler à le réduire.

La première étape pour réduire la boiterie sur une ferme est d'identifier les vaches qui en souffrent. Avec cette information, on est en mesure de :

- 1) connaître l'ampleur du problème sur sa ferme

EN UN CLIN D'OEIL

CHAMP D'APPLICATION : Bien-être des bovins laitiers

OBJET DE LA RECHERCHE/ÉLÉMENTS D'INNOVATION : Validation d'une nouvelle méthode pour évaluer la boiterie en stabulation entravée sans avoir à sortir la vache de sa stalle. Les mesures peuvent facilement être utilisées par les producteurs ou avec leurs conseillers.

RETOMBÉES POTENTIELLES : On estime à 350 \$ au minimum le coût associé à un cas de boiterie, ce qui fait un total de perte de plus de 35 \$ millions pour les producteurs laitiers du Québec.

RECHERCHE SUBVENTIONNÉE PAR : FQRNT-Novalait-MAPAQ et la Grappe de recherche laitière*

POUR EN SAVOIR D'AVANTAGE : D^{re} Anne Marie de Passillé, Université de la Colombie-Britannique, passille@mail.ubc.ca

- 2) traiter les animaux souffrants et apporter les changements nécessaires
- 3) accroître la longévité des vaches
- 4) améliorer la rentabilité de la ferme
- 5) se préparer pour l'Initiative pro-Action

Les mesures développées, testées et validées pour le projet peuvent facilement être utilisées par les producteurs ou leurs conseillers. Les chercheurs ont mis en place des procédures normalisées pour assurer la formation de ceux et celles qui veulent mesurer la boiterie sur les fermes en stabulation libre aussi bien qu'en stabulation attachée.

Des personnes avec et sans expérience avec les vaches ont reçu une formation et ont testé ces procédures normalisées. Toutes ont réussi, grâce à la formation, à noter les animaux et les résultats différaient peu entre les observateurs. Grâce aux outils de formation, les producteurs peuvent apprendre de façon autodidacte les

TABLEAU 1 – DESCRIPTION DE LA PRÉSENCE ET DE L'ABSENCE DES TROIS COMPORTEMENTS À ENREGISTRER POUR ÉVALUER LA DEMANDE

| COMPORTEMENT | ABSENCE DE BOITERIE | PRÉSENCE DE BOITERIE |
|------------------------|---|--|
| Balancement de la tête | Mouvement de haut en bas égal et graduel de la tête en marchant | Mouvements de haut en bas saccadés ou exagérés de la tête en marchant. Ce comportement est évident quand le membre entre en contact avec le sol. |
| Pas asymétriques | Position égale et régulière des sabots (« 1, 2, 3, 4 ») | Rythme inégal du déplacement des membres (« 1, 2... 3, 4 »). Positions différentes des pattes des deux côtés du corps; la vache place ses sabots selon un rythme inégal. |
| Claudication | Poids également réparti entre les quatre pattes | Démarche de l'animal: pas inégal, irrégulier, saccadé ou raide comme s'il favorisait une jambe. |

procédures et réaliser ensuite une autoévaluation sur leur ferme. Un court résumé des procédures et de l'information sur les outils sont disponibles au <https://www.dairyresearch.ca/francais/cow-comfort.php>.

PROTOCOLES D'ÉVALUATION DE LA BOITERIE, DE LA DÉMARCHE OU DE LA LOCOMOTION

L'évaluation de la démarche est la méthode souhaitable pour détecter



TABLEAU 2 – INDICATEURS COMPORTEMENTAUX ASSOCIÉS À LA BOITERIE

| INDICATEUR COMPORTEMENTAL DE LA BOITERIE | DESCRIPTION |
|---|---|
| LA VACHE EST EN POSITION DEBOUT (MOUVEMENTS VOLONTAIRES) | |
| ONGLON SUR LE REBORD DE LA STALLE | Un onglon ou plus positionné sur le rebord de la stalle quand l'animal est debout sans bouger. Position de l'animal: généralement, se tient sur le rebord d'une marche debout pour soulager la pression sur une partie de l'onglon. Cela n'inclut pas les moments où les deux onglons des membres arrière sont dans le caniveau ni ceux où la vache place brièvement son onglon sur le rebord en faisant un mouvement ou un pas. |
| TRANSFERT DE POIDS | Transfert de poids régulier et répété d'un onglon à l'autre. Le transfert répété consiste à soulever du sol chaque onglon arrière au moins deux fois (G-D-G-D ou vice versa). Onglon: doit être soulevé et retourné au même endroit sans que la vache fasse un pas en avant ou en arrière. |
| REPOS | Repos répété sur un membre plus que sur l'autre: la vache soulève du sol une partie de l'onglon entier. Cela n'inclut pas le fait de soulever l'onglon pour se lécher ou donner un coup de pied. |
| LA VACHE SE DÉPLACE D'UN CÔTÉ À L'AUTRE | |
| MOUVEMENT INÉGAL | Poids inégal porté entre les onglons lorsque la vache est encouragée à se déplacer d'un côté à l'autre. On le constate au mouvement plus rapide d'un onglon par rapport à l'autre ou à la réticence manifeste à porter le poids sur un membre en particulier. |

- Observer au moins quatre foulées par vache et noter la présence ou l'absence de comportements associés à la boiterie telle que la claudication (tableau 1, p. 35).

PROTOCOLE D'ÉVALUATION DES POSITIONS DE LA VACHE DANS SA STALLE

À partir des éléments ci-dessous, il est possible d'estimer le niveau de boiterie de la vache attachée dans sa stalle en évaluant les positions de la vache debout.

1. Encourager la vache à se lever; elle doit se tenir debout durant 3 minutes avant de commencer l'évaluation.
2. Noter le numéro d'identification de la vache.
3. Examiner les membres avant et arrière et noter leur position (voir tableau 2).
4. Pousser la vache d'un côté à l'autre gentiment, regarder comment elle déplace son poids d'un membre à l'autre. Répéter 2 ou 3 fois.

Pour celui qui veut aller plus loin dans l'évaluation du confort des vaches, l'outil de transfert de technologie développé et utilisé dans le projet de la Grappe de recherche laitière et du projet FORNT-Novalait-MAPAQ-AAC peut être utile. Il a été bien reçu par les producteurs qui l'ont utilisé. Près de 70 % d'entre eux ont réagi en faisant des changements à la ferme pour améliorer le confort de leurs vaches, assurer leur longévité et ainsi mieux atteindre les exigences et recommandations du Code de pratiques pour le soin et la manipulation des animaux d'élevage. ■

la boiterie chez les bovins laitiers. Dans les systèmes à stabulation entravée où les vaches prennent régulièrement de l'exercice, on recommande d'évaluer les animaux lorsqu'ils se déplacent. S'il n'est pas pratique d'observer les vaches quand elles marchent, on utilisera alors le système d'évaluation de la boiterie en stalle.

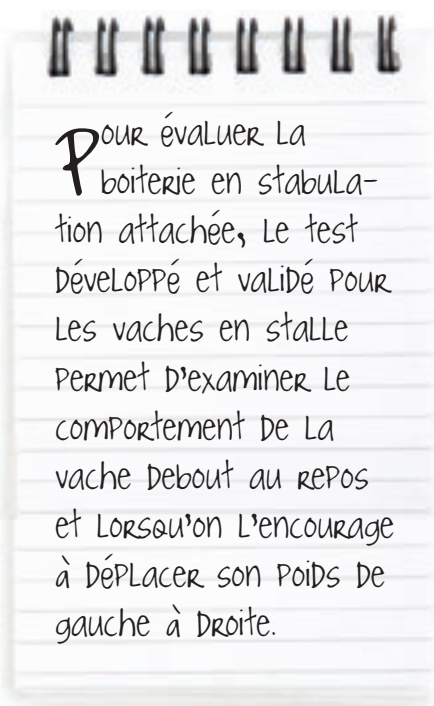
MÉTHODE POUR ÉVALUER LA DÉMARCHE DES VACHES

1. Choisir un emplacement convenable

L'emplacement le plus pratique est l'allée de transfert au retour de la salle de traite.

2. Évaluer la démarche des vaches

- Noter le numéro d'identification de la vache.



POUR PLUS D'INFORMATION

1. Gibbons, J. et al. (2014). Technical note: A comparison of 2 methods of assessing lameness prevalence in tiestall herds. *Journal of Dairy Science*, n° 97, p. 350-353.
2. Alberta Agriculture (2007). *Firm Steps: Identifying Lameness in Dairy Cattle*. CD Rom.
3. Novalait: <http://www.novalait.ca/>