

CONTRÔLES TECHNIQUES

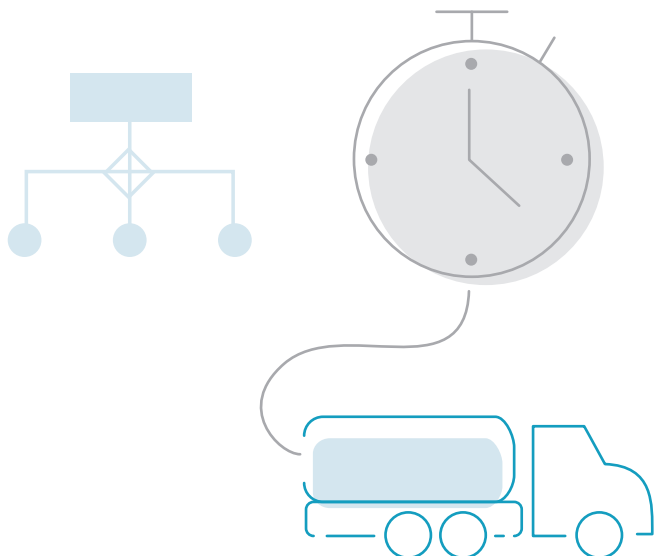
LA SECTION CONTRÔLES TECHNIQUES DE LA DIRECTION GESTION DU LAIT A LA RESPONSABILITÉ DE S'ASSURER QUE LES ANALYSES DE COMPOSITION ET LA MESURE DES VOLUMES SONT CONFORMES AU LAIT LIVRÉ PAR LES PRODUCTEURS ET AU LAIT PAYÉ PAR LES USINES.

Écart entre le volume mesuré à la ferme et à l'usine

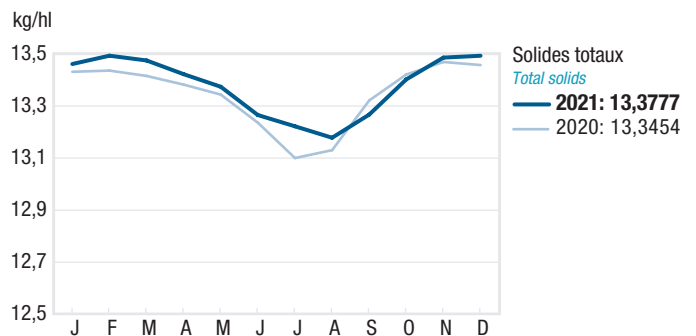
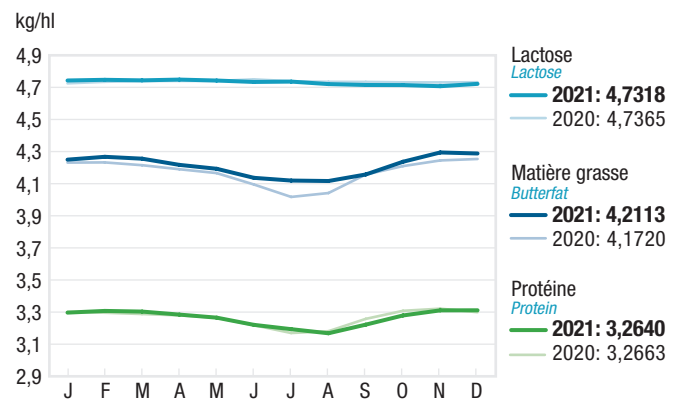
Plusieurs mesures sont instaurées pour permettre au personnel, en collaboration avec les transporteurs de lait, de maintenir l'écart entre le volume mesuré à la ferme et le volume reçu selon le compteur à l'usine le plus bas possible. Parmi ces mesures, il y a les visites régulières pour inspecter les compteurs et les échantillonneurs automatiques lors des calibrations dans les usines. Les vérifications du calibrage des bassins refroidisseurs des producteurs qui en ont fait la demande ou dont le circuit de ramassage présente des variations importantes sont aussi effectuées.

Gestion des résultats des programmes d'échantillonnage et d'analyse

Tout au long de l'année, un suivi constant est effectué avec les transporteurs de lait, les usines laitières et le laboratoire pour assurer le bon fonctionnement des programmes d'échantillonnage. **En 2021, 860 678 résultats d'analyses** (832 757 officiels et 27 921 rejets, ce qui fait 3,2 % de rejet) **et 112 900 résultats de citernes ont été validés afin d'assurer le paiement du lait et la facturation.** **Également, 221 401 échantillons pour la qualité du lait (bactéries) ont été traités.** De ce nombre, 13 842 ont été annulés à cause d'un code de rejet, soit 6,25 % d'échantillons rejetés.



TENEUR MENSUELLE – MOYENNE PONDÉRÉE MONTHLY TEST – WEIGHTED AVERAGE



Volume

96 % du volume de lait reçu par les usines a été mesuré par un **compteur approuvé**.

Composition du lait (matière grasse, protéine, lactose et autres solides)

96 % du lait a été échantillonné à l'usine, pour le paiement, à l'aide d'un **échantillonneur approuvé**.

VOLUME

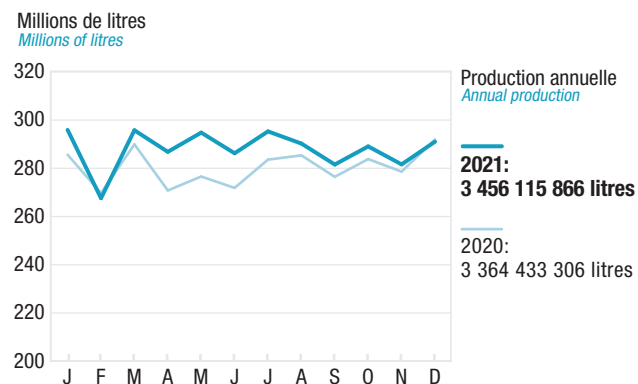
96% of the volume of milk received by plants was measured by an approved meter.

MILK COMPOSITION (BUTTERFAT, PROTEIN, LACTOSE AND OTHER SOLIDS)

96% of the milk was sampled at the plant, for payment purposes, using an approved sampler.

VOLUME DE LAIT PRODUIT MENSUELLEMENT

MONTHLY MILK PRODUCTION VOLUME



TECHNICAL CONTROLS

THE TECHNICAL CONTROLS SECTION OF THE MILK MANAGEMENT DEPARTMENT IS RESPONSIBLE FOR ENSURING THAT COMPOSITION ANALYSES AND VOLUME MEASUREMENTS ARE CONSISTENT WITH THE MILK SHIPPED BY PRODUCERS AND PAID FOR BY THE PLANTS.

Difference between the volumes measured at the farm and at the plant

A number of measures are being implemented to enable staff members, in collaboration with milk transporters, to keep the difference as low as possible between the volume measured on farms and the volume received at plants according to the meter. Some of these measures include regular visits to inspect meters and automatic samplers during calibrations at plants. Calibration checks are also conducted on the bulk tanks of producers who request them or on pickup routes that show significant variations.

Management of sampling and analysis program results

Throughout the year, follow-ups were carried out on an ongoing basis with milk transporters, dairy plants and the laboratory to ensure that sampling programs were operating smoothly. In 2021, 860,678 test results (832,757 official results and 27,921 rejections, i.e. 3.2% were rejected) and 112,900 tank results were checked for milk payment and billing purposes. Also, 221,401 milk quality (bacteria) samples were processed. Of that number, 13,842 were canceled because of a rejection code, i.e. 6.25% of the samples were rejected.